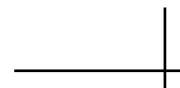




退役动力电池回收小站一体化装备项目简介

常州瑞赛尔智能科技有限公司

2025



回收小站--政策背景

- ★ 2025年底，新型新能源汽车动力电池回收利用体系初步建成，违规交售废旧动力电池等行为得到有效遏制。
- ★ 2027年底，废旧动力电池回收利用体系更加完善，应对大规模动力电池退役潮的长效机制和法规制度全面形成。
- ★ 建立回收服务网点，2025年底前取得阶段性进展并持续推进（工信部、国资委、供销合作总社按职责分工负责）。
- ★ 强化交售监管。废旧动力电池必须交售给回收服务网点或综合利用企业，2025年底前阶段性完成。
- ★ 车用动力电池回收利用管理规范第2部分:回收服务网点（GB/T 38698.2-2023）已经明确回收服务网点作业规范。

回收小站--目标客户

国务院办公厅印发《健全新能源汽车动力电池回收利用体系行动方案》中对动力电池的回收和服务网点的规范管理作出明确指示。

供销合作总社
(国务院办公厅发文)

存量回收服务网点

政策性的固废处理中心

报废车回收企业



回收小站--产品优势

独有的价格与性能评估功能

全流程数字化、可视化，
增强公信力



技术能力形成回收价格优势

特有的电池数据采集技术，
可形成数字资产

回收小站简介

回收小站 主体系统



多功能安全箱 配套系统



主动式消防

实时安全性检测

实时定位

基于国标的检测服务

智能溯源系统

放电问题安全解决

可视化回收流程

电池包性能评估

电池包价格评估

电池包性能检测
及价格评估报告

常州瑞泰环保科技有限公司		
检测报告		
报告编号	检测日期	检测机构
RT-2023-001	2023-10-27	常州瑞泰环保科技有限公司
检测项目		
1. 外观检查	合格	无可见缺陷
2. 尺寸测量	合格	符合设计要求
3. 重量测量	合格	符合设计要求
4. 电压测量	合格	符合设计要求
5. 容量测试	合格	符合设计要求
6. 内阻测试	合格	符合设计要求
7. 温度测试	合格	符合设计要求
8. 振动测试	合格	符合设计要求
9. 冲击测试	合格	符合设计要求
10. 老化测试	合格	符合设计要求
11. 安全测试	合格	符合设计要求
12. 性能测试	合格	符合设计要求
13. 寿命测试	合格	符合设计要求
14. 环保测试	合格	符合设计要求
15. 其他测试	合格	符合设计要求
检测结论		
经检测，该电池包各项性能指标均符合设计要求，检测结果合格。		
检测人员		
检测员：张三	审核员：李四	批准人：王五

数据可视化

主体系统



回收小站--功能模块



视觉识别

智能检测台



自动清扫

安全性监测



性能检测与评估

回收小站--检测评估与数据发布

电芯级的数据采集与价值评估

电芯数据

电压: 3.629V
温度: 25.9°C
000#电芯

电压: 3.981V
温度: 33.0°C
001#电芯

电压: 3.602V
温度: 27.2°C
002#电芯

电压: 3.945V
温度: 28.7°C
003#电芯

电压: 3.853V
温度: 34.2°C
004#电芯

电压: 3.657V
温度: 31.0°C
005#电芯

电压: 3.792V
温度: 30.6°C
006#电芯

电压: 3.950V
温度: 33.5°C
007#电芯

电压: 3.951V
温度: 30.6°C
008#电芯

电压: 3.844V
温度: 29.4°C
009#电芯

电压: 3.805V
温度: 32.4°C
010#电芯

电压: 3.741V
温度: 27.6°C
011#电芯

电压: 3.745V
温度: 30.9°C
012#电芯

电压: 3.698V
温度: 33.4°C
013#电芯

电压: 3.846V
温度: 25.0°C
014#电芯

电芯数量

电池性能状态

电池性能状态	电芯数量
0-20%	8
20-40%	14
40-60%	39
60-80%	12
80-100%	25

电池价格

90% SOH

¥8000

依据国家标准的安全检测判定、回收溯源管理和性能价值评估

废旧动力电池安全判定检测项目

检测人员	姓名	工号	检测方式	日期
检测对象	废旧动力电池 ① 磷酸铁锂动力电池 ② 三元锂电池动力电池 ③ 镍氢动力电池 ④ 铅酸动力电池			
检测机构	常州瑞赛尔智能科技有限公司			
检测日期	2024年10月29日			
检测地点	常州瑞赛尔智能科技有限公司			
检测项目	安全判定检测项目			
检测结果	合格			
检测结论	该动力电池符合国家标准要求，可用于回收利用。			

检测结论

该动力电池符合国家标准要求，可用于回收利用。

常州瑞赛尔智能科技有限公司

检测报告

报告编号: rsh202405180003 共1页 第1页

检测项目

项目名称	检测内容	检测结果
电池基本信息	品牌	比亚迪
	产品类型	动力电池
	电池类型	磷酸铁锂
	生产日期	2021/10/29
	溯源码	0258FX
外观检测	电池外观是否有变形、破损、腐蚀等情况	[否]
容量检测	废旧动力电池的剩余容量	[24.7%]
安全性评估	漏电流检测	[符合]
	绝缘性能检测	[符合]
电池安全判定	根据国家规定检测项目判定	A类
电池性能评估	优秀: SOH 90%-100% 良好: SOH 80%-90% 普通: SOH 70%-80% 较差: SOH 60%-70% 报废: SOH 60%以下	[优秀]
	市场价值评估	基于电池性能和市场需求评估电池价值
电池包均衡检测	均衡: 电芯电压 3.2-3.3V 占比 95%-100% 失衡: 电芯电压 3.2-3.3V 占比 小于 95%	[均衡]
	电池使用寿命评估	根据电池使用历史和检测数据评估剩余寿命
回收建议方案	根据电池性能和市场需求提出回收建议	[梯次利用]

委托单位

通讯资料

名称

地址

联系方式

免责声明

本检测报告专为废旧动力电池回收服务网站编制，采用专业设备与严格流程，基于对废旧电池的电压、容量、SOH、内阻、安全性等多方面进行的检测，废旧电池处理、利用或回收时，请充分考虑所有信息并谨慎判断。

主编: 林文文

审核: 付利军

批准: 胡燕燕

回收小站--核心技术

